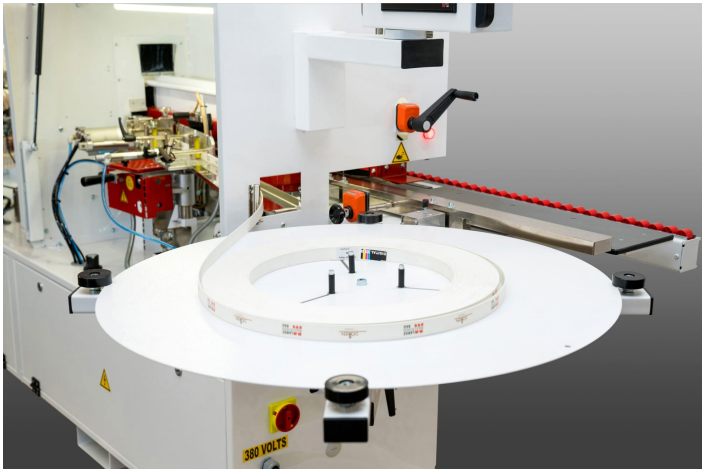


B90KF

KANTENANLEIMMASCHINE

Kurz, kompakt und leistungsstarke Performance. Auf nur 3,82 m Gesamtlänge, Massivholzstreifen bis zu 6mm anleimen und durch das 70mm Streifenmagazin Zeit beim einlegen sparen. Ausgestattet mit einem Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern, teflonbeschichtetes Leimaggregat, Vorkappaggregat, HF- Kappsägestation (Motor mit 2 Sägeblättern), HF-Kombifräsgaggregat und 3 Freiplätze für Finishaggregate für eine präzise Kantenbearbeitung. Diese werden durch eine integrierte Streckensteuerung eingesetzt und die Bearbeitungsfunktionen über einen drehbaren 10,0" Farb-Touch Screen gesteuert. Mit den Optionen wie z.B. eine Flächen- und eine Radienzickklinge oder eine Poliereinheit sowie Sprüheinrichtungen für Antihaft und Reinigungsmittel erzielen Sie ein perfektes und optimales Finish. Auch die PUR Verarbeitung ist mit dem optional erhältlichen Leimbecken mit Auslauffunktion ohne weiteres möglich.





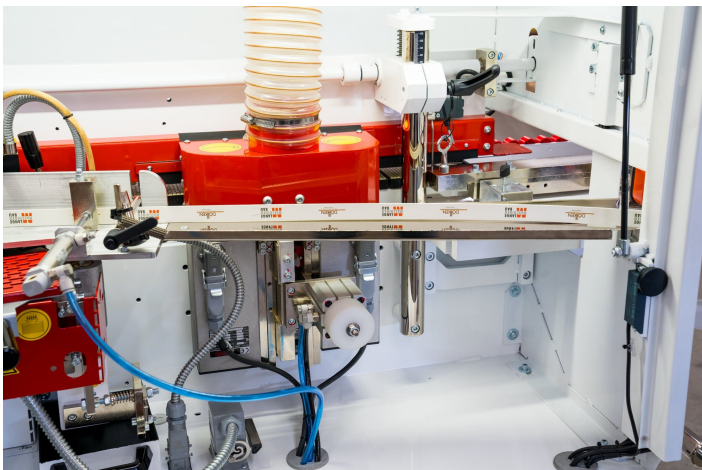
FOLIENTELLER

Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=800 mm.



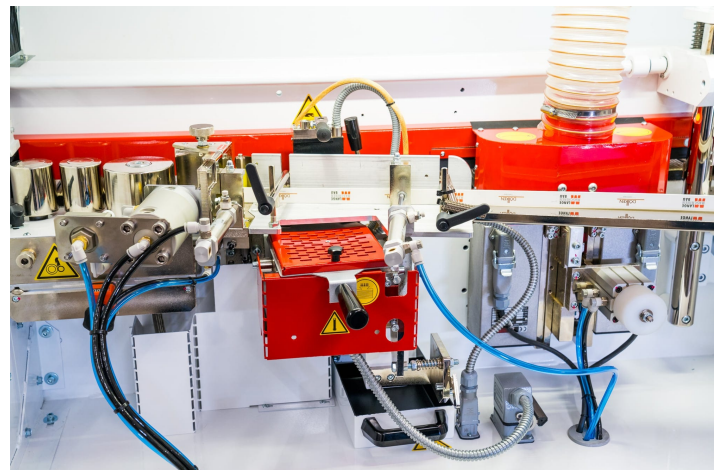
EINLAUFLINEAL

Langes Einlauflineal (650 mm) mit Auflage



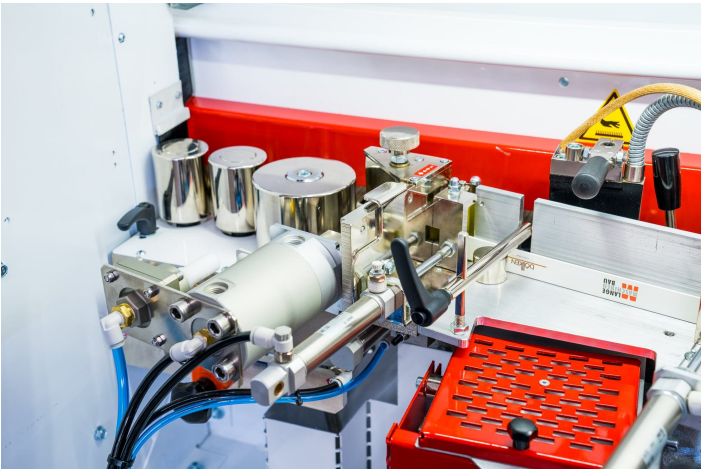
FÜGEAGGREGAT

Zwei gegenläufig, einsetzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausrißfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.



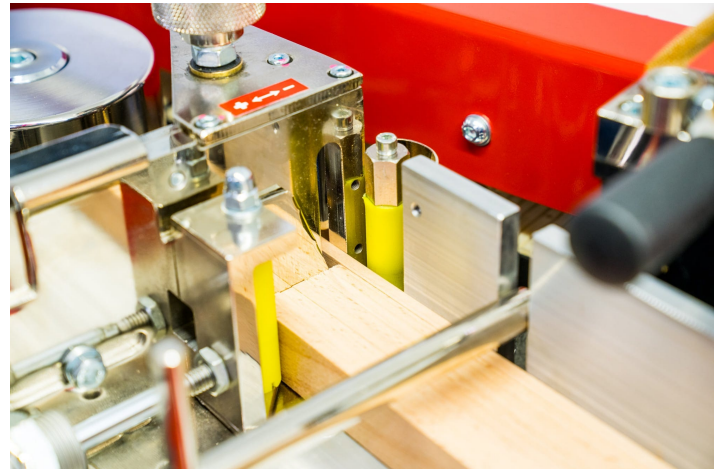
DIREKTLEIMANGABE

Teflonbeschichtetes, schnellwechselbares Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, separate Leimwalzentemperatur einstellbar, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (verhindert, dass der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist). Optional: EVA / PUR Leimbecken mit Auslauf-/Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.



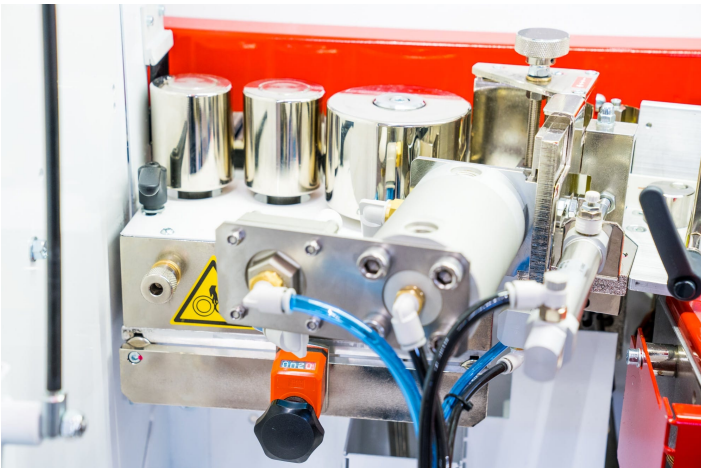
VORKAPPSCHERE

Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



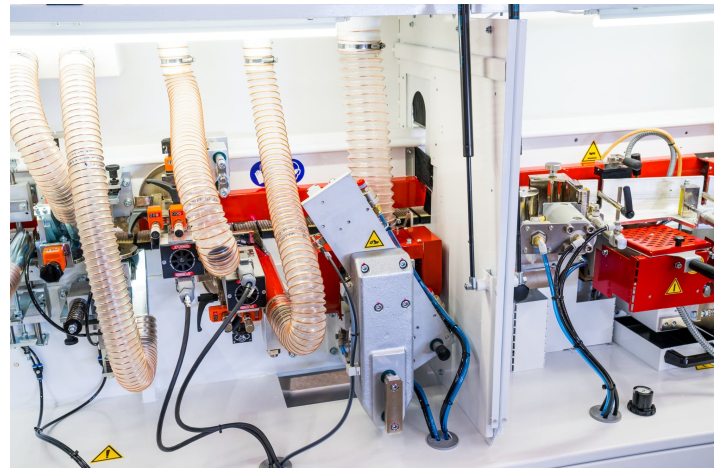
STREIFENMAGAZIN

Automatisches Streifenmagazin (70mm Aufnahme-Kapazität) mit Stachelwalze für Holzleisten.



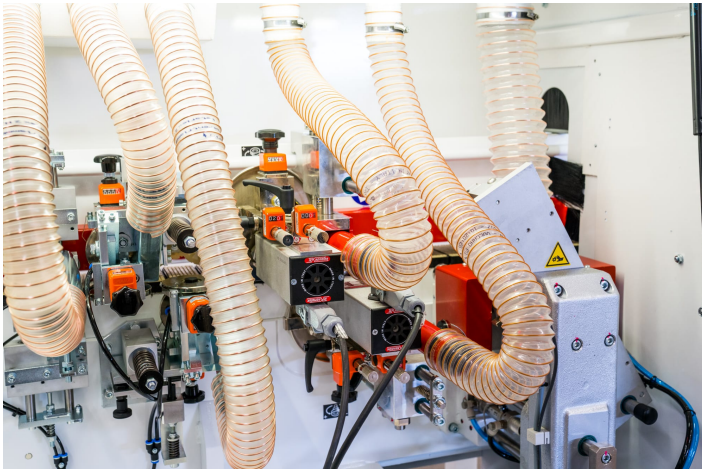
ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und zwei kleineren, entgegengesetzt konisch gearbeiteten Anpressrollen mit Federspannung, sorgen für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück, Verstellung der Druckzone mit Digitalzähler.



KAPPSÄGE

Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit HF - Motor 0,35 kW, 12.000 U / min., 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt, ausgestattet mit Absaughaube.



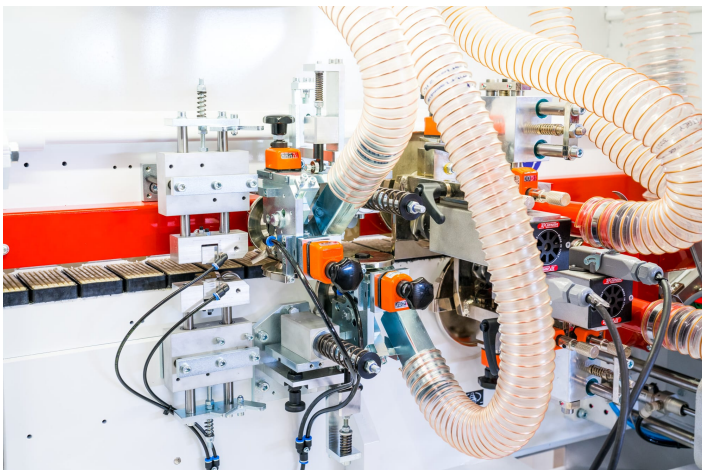
FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi – Frässtation, 2 leistungsstarke 0,55 kW Hochfrequenz-Motoren mit HM – WPL Spezialfräsern, geeignet für Radius-, Bündig- und Fasenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit zentralen Absaugstutzen 2 x Ø 100 mm, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck.



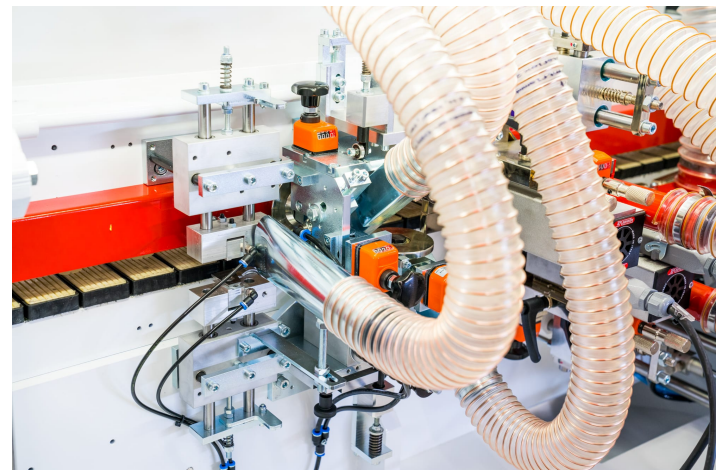
BEDIENPULT

Drehbares Bedienpult mit 10" Farbtouchscreen steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik, inkl. digitalen Meterzähler für Kantenmaterialverbrauch.



RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über Digitalzähler.



FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

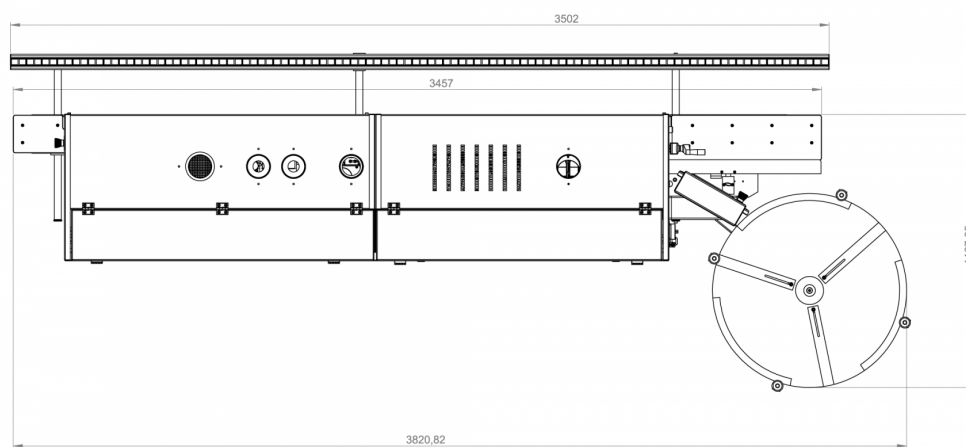
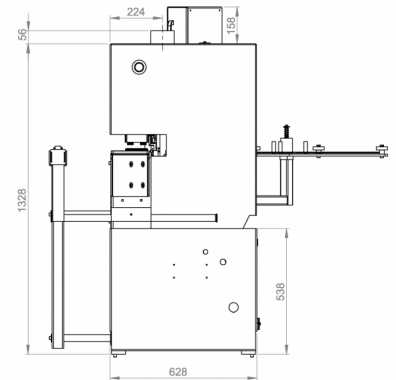
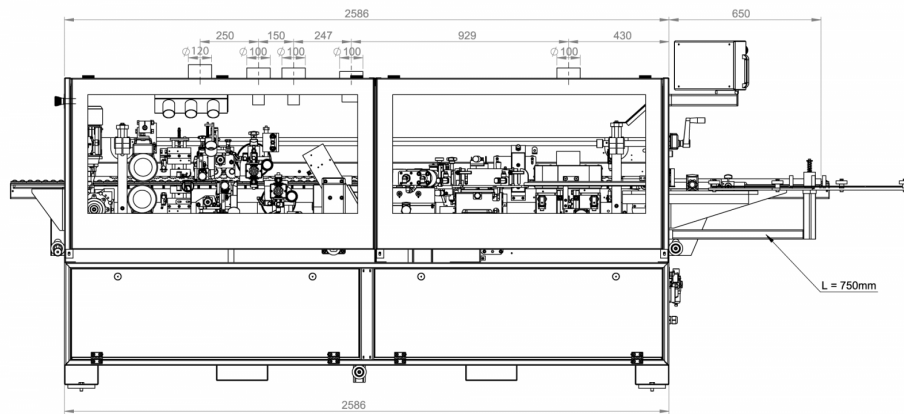
Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge. Removes eventual



SCHWABELAGGREGAT

2 Motore 0,09 kW, 1.500 U / min. sorgen für ein Super-Finish für ABS – und PVC – Kantenmaterial.

OPTIONALE FINISHAGGREGATE



Technische Daten

Maschinenlänge	3480 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 / 6,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4mm (2+2)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz, 3Ph + N
Gesamtanschluss	7,0 kW
Vorschubgeschwindigkeit	10,0 m / min
Pneumatikanschluss	6 Bar
Gewicht netto	900 kg

