

B85KFE

KANTENANLEIMMASCHINE

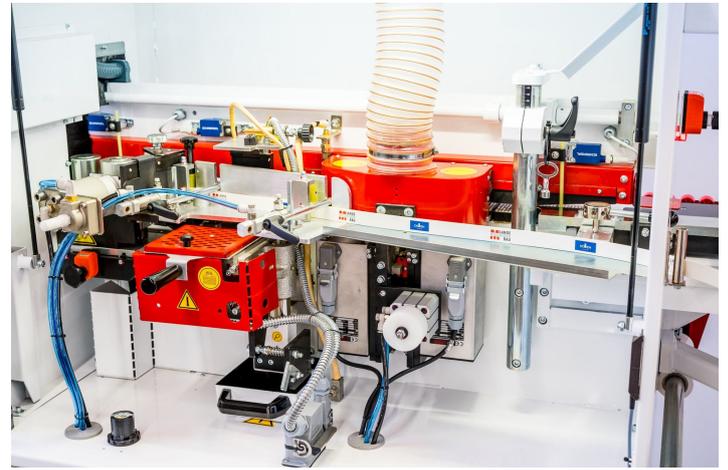
Präzise und saubere Kantenbearbeitung ohne aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke. Das Eckenkopieraggregat übernimmt das Finish der Eckenbearbeitung. Raumsparend auf nur 3,60 m Gesamtlänge können auch kurze Werkstücke von nur 120 mm (200mm mit Eckenrunden) professionell bearbeitet werden. Ausgestattet mit einem Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern, teflonbeschichtetes Leimaggregat, Vorkappaggregat, HF- Kappsägestation (Motor mit 2 Sägeblättern), HF-Kombifräsaggregat, HF-Eckenkopieraggregat und 2 Freiplätze für Finishaggregate für eine komplette Kantenbearbeitung. Einfache Bedienung über einen drehbaren 10,0" Farb-Touch Screen, Mit den Optionen wie z.B. eine Flächen- und eine Radienziehklinge oder eine Poliereinheit sowie Sprüheinrichtungen für Antihaft und Reinigungsmittel erzielen Sie ein perfektes und optimales Finish in Nullfugen-Optik. Auch die PUR Verarbeitung ist mit dem optional erhältlichem Leimbecken mit Auslauffunktion ohne weiteres möglich.





FOLIENTELLER

Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=600 mm.



FÜGEAGGREGAT

Zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausriffrees Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.



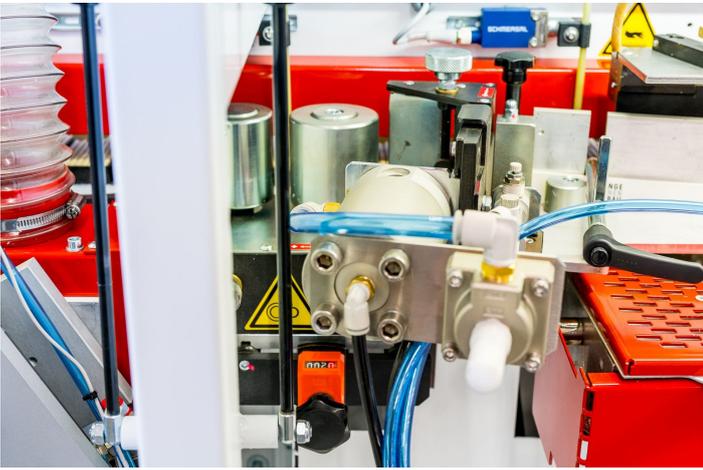
DIREKTLEIMANGABE

Teflonbeschichtetes, schnellwechselbares Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, separate Leimwalzentemperatur einstellbar, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (verhindert, dass der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist). Optional: EVA / PUR Leimbecken mit Auslauf- / Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.



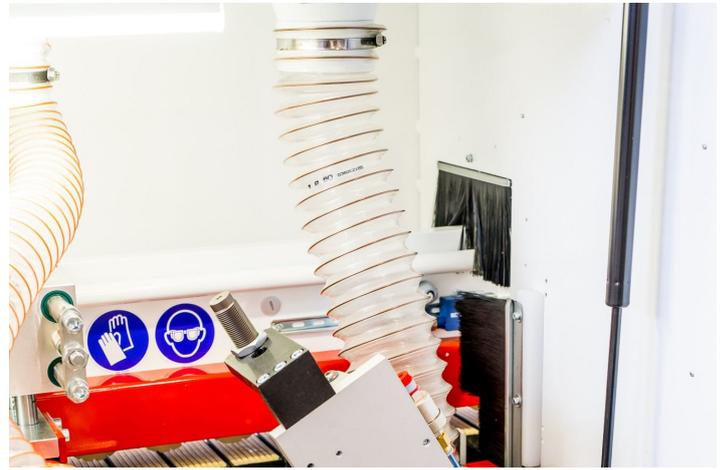
VORKAPPSCHERE

Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einer einstellbaren Anpressrolle mit Federspannung, für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück. Verstellung der Andruckzone mit mechanischer SIKO-Anzeige.



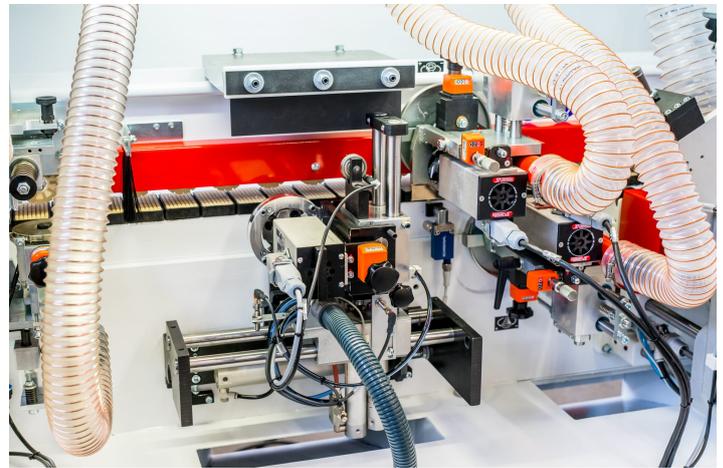
KAPPSÄGE

Hochfrequenz – Kappsäge ausgestattet mit HF – Motor 0,21 kW, 12.000 U / min., 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt.



FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi-Frässtation, 2 leistungsstarke 0,27 kW Hochfrequenz-Motoren mit HM-WPL Spezialfräsern, geeignet für Radius- und Fasenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit zentralen Absaugstützen 2 x Ø 100 mm, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck.



ECKENKOPIERAGGREGAT

Automatische Bearbeitung von Kopfkanten bis 2 mm Kantendicke. Ausgestattet mit einem Hochfrequenzmotor 0,27 kW, vom Bedienpult zuschaltbar. Wahlweise einseitiges (Vorder oder Hinterkante) oder beidseitiges Eckenkopieren.



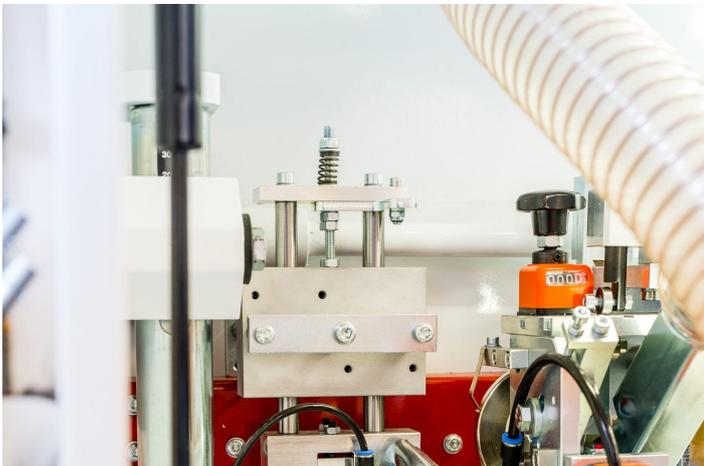
BEDIENPULT

Drehbares Bedienpult mit 10,0" Farbtouchscreen steuert die Leimtemperatur – Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik.



RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräuserspuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über Digitalzähler.



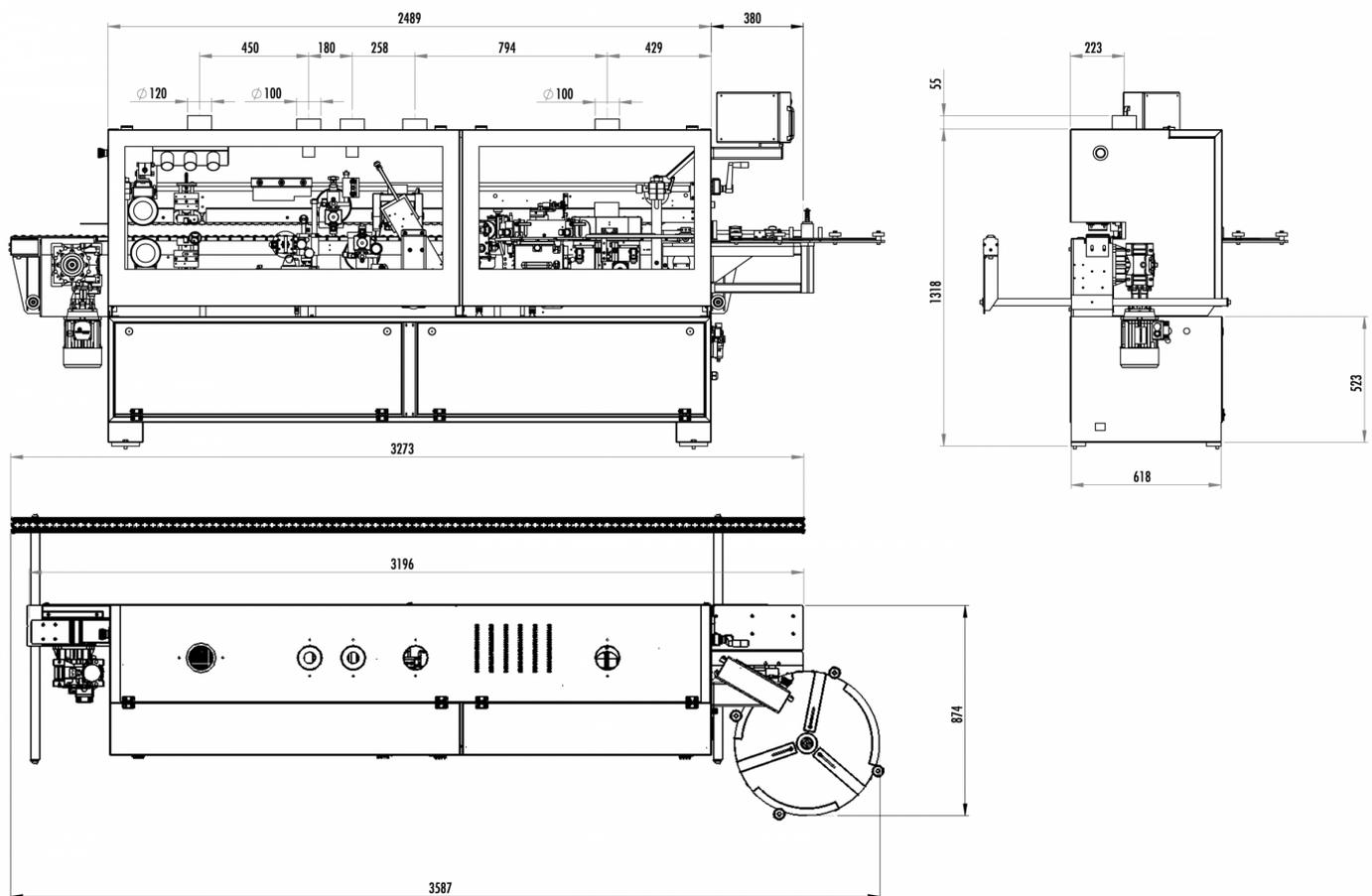
FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge.



SCHWABELAGGREGAT

2 Motore 0,05 kW, 1.500 U / min. sorgen für ein Super-Finish für ABS – und PVC – Kantenmaterial.



Technische Daten

Maschinenlänge	3273 mm
Werkstückdicke	8 – 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (min. ca. 200 mm mit Eckenkopieren)
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4mm (2+2)
Elektroanschluss	400V,50Hz,3Ph+N
Gesamtanschluss	6,6 kW
Vorschubgeschwindigkeit	7,0 m/min.
Pneumatikanschluss	6 Bar
Gewicht netto	800 kg

